

СВИНЕЦ

Методы определения олова

Lead.
Methods for the determination of tin**ГОСТ****20580.6—80*****(СТ СЭВ 911—78)**

ОКСТУ 1725

Взамен
ГОСТ 20580.6—75

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1980 г. № 1976 срок действия установлен

с 01.12.80

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 20.12.83 № 6396 срок действия продлен

до 01.12.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический и полярографический методы определения олова от 0,0002 до 0,2% в свинце (99,992—99,5%).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 911—78.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 20580.0—80.

1.2. Правильность получаемых результатов анализа контролируется одновременным определением массовой доли мышьяка в соответствующем СО свинца № 1591—79—1594—79.

2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

Метод основан на экстрагировании хлороформом из азотнокислой среды комплексного соединения, образованного четырехвалентным оловом с купфероном, удалении хлороформа выпариванием и фотометрировании оранжево-красного фенолфлуоронового комплекса при длине волны 510 нм.

2.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр любого типа для измерения в видимой области спектра.

Издание официальное

Перепечатка воспроизведена

★

* Переиздание декабрь 1984 г. с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС 4—84).

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, разбавленная 1 : 1 и растворы с $(\text{HNO}_3) = 0,5$ моль/дм³ и с $(\text{HNO}_3) = 0,2$ моль/дм³.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1 : 1, 1 : 9 и 1 : 49.

Кислота винная по ГОСТ 5817—77, 5 и 50%-ные растворы. Аммоний азотнокислый.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, разбавленный 1 : 1.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490—75, раствор с $(\frac{1}{5} \text{KMnO}_4) = 0,1$ моль/дм³.

Купферон по ГОСТ 5857—79, 1%-ный раствор.

Хлороформ.

Спирт этиловый по ГОСТ 18300—72.

Фенолфталеин по ГОСТ 5850—72, 1%-ный раствор в этиловом спирте.

Фенилфлуорон, 0,03%-ный раствор: 0,03 г фенилфлуорона растворяют в 100 см³ этилового спирта в присутствии 2 см³ серной кислоты (1 : 1) при нагревании на водяной бане до получения прозрачного раствора.

Желатин пищевой по ГОСТ 11293—78, 0,5%-ный раствор, свежереприготовленный.

Олово металлическое по ГОСТ 860—75.

Стандартные растворы олова.

Раствор А: 0,1 г олова растворяют в 10 см³ серной кислоты и нагревают до выделения паров сернистого ангидрида. После охлаждения разбавляют серной кислотой (1 : 9), переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см³ и доводят до метки этой же кислотой.

1 см³ раствора А содержит 0,1 мг олова.

Раствор Б: 10 см³ раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см³ и разбавляют до метки серной кислотой (1 : 9). Раствор готовят перед употреблением.

1 см³ раствора Б содержит 0,01 мг олова.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Проведение анализа

2.2.1. В зависимости от ожидаемой массовой доли олова берут навески свинца, масса которых указана в табл. 1.

Таблица 1

| Массовая доля олова, % | Масса навески, свинца, г | Объем аликвотной части раствора, см ³ |
|------------------------|--------------------------|--|
| От 0,0002 до 0,002 | 1,0 | Весь объем 10 10 2 |
| Св. 0,002 > 0,01 | 1,0 | |
| > 0,01 > 0,05 | 0,2 | |
| > 0,05 > 0,2 | 0,2 | |

Навеску растворяют при нагревании в 10 см³ азотной кислоты (1 : 1), содержащей 0,5 см³ 50%-ного раствора винной кислоты. При массовой доле олова свыше 0,002% раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³, доливают до метки раствором азотной кислоты концентрации 0,5 моль/дм³ и перемешивают. Весь раствор или его аликвотную часть, отобранную по табл. 1, выпаривают досуха на водяной бане.

Остаток растворяют в 5 см³ раствора азотной кислоты концентрации 0,5 моль/дм³ при 0,2 г навеске или в 10 см³ — при 1 г навеске. К раствору прибавляют несколько капель раствора марганцовокислого калия до слабо-розовой окраски и оставляют на 5 мин. Затем раствор нейтрализуют водным аммиаком (1 : 1) до появления осадка, не исчезающего при перемешивании. Осадок растворяют несколькими каплями раствора азотной кислоты концентрации 0,5 моль/дм³ и переводят раствор в делительную воронку вместимостью 100 см³. стакан обмывают 10 см³ раствора азотной кислоты концентрации 0,5 моль/дм³ при 0,2 г навеске и 20 см³ — при 1 г навеске (в первом случае объем должен быть 20 см³, во втором — 40 см³).

Приливают 2 см³ раствора купферона, перемешивают, прибавляют 5 см³ хлороформа и встряхивают 1 мин. Хлороформную фазу переводят в другую делительную воронку и экстракцию повторяют еще два раза, прибавляя каждый раз 2 см³ раствора купферона и 5 см³ хлороформа. Объединенные хлороформные экстракты промывают три раза раствором азотной кислоты концентрации 0,2 моль/дм³, прибавляя ее по 5 см³ каждый раз. Промытую хлороформную фазу сливают в стакан вместимостью 50 мл и нагревают на водяной бане до удаления основной части хлороформа.

Приливают 5 см³ азотной кислоты и нагревают на водяной бане до полного удаления хлороформа. Приливают 5 см³ серной кислоты (1 : 1) и выпаривают до появления паров сернистого ангидрида. Если раствор темного цвета, прибавляют несколько кристаллов азотнокислого аммония или несколько капель азотной кислоты и снова нагревают до появления паров сернистого ангидрида. Раствор охлаждают, обмывают стенки стакана 2—3 см³ воды и выпаривают почти досуха (остаток должен быть около 0,3 см³).

После охлаждения приливают 5 см³ 5%-ного раствора винной кислоты, нагревают, охлаждают и переливают раствор в мерную колбу вместимостью 25 см³. При наличии осадка сульфата свинца раствор фильтруют через плотный фильтр «сняя лента», собирая фильтрат в мерную колбу вместимостью 25 см³, промывая осадок и стакан раствором кислоты (1 : 49). Прибавляют одну каплю раствора фенолфталеина, нейтрализуют аммиаком до слабо-розовой окраски, прибавляют 1,5 см³ серной кислоты (1 : 1), охлаждают, прибавляют 2,5 см³ раствора желатина, 5 см³ раствора фенолфлуорона (после прибавления каждого реактива раствор переме-

шивают), разбавляют водой до метки и снова перемешивают. Через 20 мин измеряют оптическую плотность растворов при длине волны 510 нм.

Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта. Количество олова в колориметрируемом объеме устанавливают по градуировочному графику.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.2. Для построения градуировочного графика в пять из шести стаканов вместимостью 50 см³ помещают 0,2; 0,5; 1,0; 2,0 и 3,0 см³ раствора Б (шестой служит для проведения контрольного опыта), что соответствует 2, 5, 10, 20 и 30 мкг олова, выпаривают до выделения паров серниго ангидрида и охлаждают. Во все шесть стаканов прибавляют по 5 см³ 5%-ного раствора винной кислоты и переводят в мерные колбы вместимостью 25 см³, обмывая стаканы раствором серной кислоты (1 : 49).

Далее поступают, как указано в п. 2.2.1.

По полученным значениям оптических плотностей растворов и соответствующим им содержаниям олова строят градуировочный график.

3. ПОЛЯРОГРАФИЧЕСКИЙ МЕТОД

Метод основан на полярографировании олова на фоне соляной кислоты (1 : 3) при потенциале полуволны минус 0,50 В по отношению к насыщенному каломельному электроду. Свинец предварительно выделяют в виде сульфата и дополнительно соосаждают с сульфатом стронция.

3.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Полярограф осциллографический ПО—5122, ППТ-1 или полярограф аналогичного типа.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1 : 3.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1 : 1, 1 : 10 и 1 : 20.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, разбавленная 1 : 3.

Стронций азотнокислый по ГОСТ 5429—74, 10%-ный раствор.

Железо хлорное по ГОСТ 4147—74, 5%-ный раствор, готовят на соляной кислоте, разбавленной 1 : 3.

Железо металлическое, восстановленное водородом, свободное от свинца, олова, титана, хрома и марганца.

Олово по ГОСТ 860—75.

Желатин пищевой по ГОСТ 11293—78, 0,5%-ный раствор, свежеприготовленный.

Ртуть металлическая по ГОСТ 4658—73.

Раствор олова: 0,1 г олова растворяют в 10 см³ серной кислоты, нагревают до полного растворения навески и начала выделения

паров серного ангидрида. После охлаждения добавляют 100 см³ серной кислоты (1 : 10), выдерживают до растворения соли и переливают раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см³. Объем раствора доводят до метки серной кислотой (1 : 10) и тщательно перемешивают.

1 см³ раствора содержит 0,1 мг олова.

Растворы с известным содержанием олова: в шесть мерных колб вместимостью 100 см³ отмеривают пипетками соответственно 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0 и 5,0 см³ стандартного раствора олова, прибавляют в каждую колбу по 2,5 см³ раствора хлорного железа, доводят до метки соляной кислотой (1 : 3) и перемешивают.

Растворы с известным содержанием соответственно содержат 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0 и 5,0 мг олова в литре.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Проведение анализа

Навеску свинца массой 2—4 г в зависимости от массовой доли олова помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают 20—50 см³ азотной кислоты (1 : 3), накрывают часовым стеклом и растворяют при умеренном нагревании.

После растворения навески раствор охлаждают, разбавляют холодной водой до 70—80 см³, добавляют небольшими порциями при перемешивании 15 см³ серной кислоты (1 : 1) и оставляют в холодильнике с проточной водой на 1 ч.

Осадок сульфата свинца отфильтровывают на бумажный фильтр «белая лента», конус которого на $\frac{1}{5}$ заполнен фильтробумажной массой. Собирают фильтрат в коническую колбу вместимостью 250 см³. Осадок в колбе и на фильтре промывают шесть раз серной кислотой (1 : 20).

К фильтрату приливают 10 см³ раствора азотнокислого стронция при перемешивании и оставляют в холодильнике с проточной водой на 30 мин. Осадок отфильтровывают на плотный двойной фильтр «синяя лента», собирая фильтрат в коническую колбу вместимостью 250 см³. Осадок в колбе и на фильтре промывают шесть раз холодной серной кислотой (1 : 20).

К фильтрату приливают 2,5 см³ раствора хлорного железа, перемешивают, нагревают до 50—60°C, прибавляют аммиак до осаждения гидроокисей и в избыток 10 см³, оставляют при той же температуре на 20—25 мин, после чего фильтруют на фильтр средней плотности «белая лента». Колбу и осадок промывают по три раза горячей водой (70—80°C).

Осадок с развернутого фильтра смывают тонкой струей горячей соляной кислоты (1 : 3) в ту же колбу, в которой велось осаждение, охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 25 или 50 см³, доводят до метки той же кислотой и перемешивают.

Часть раствора (20 см³) наливают в стаканчик, прибавляют около 1 г металлического железа, восстановленного водородом, и оставляют до полного восстановления трехвалентного железа и обесцвечивания раствора. За 5 мин до полярографирования прибавляют 0,5 см³ раствора желатина.

Раствор заливают в электролизер, придерживая частички железа у дна стаканчика магнитом, и проводят полярографирование олова при потенциале пика минус 0,50 В (по отношению к насыщенному каломельному электроду), начальном напряжении минус 0,3 В, конечном — минус 0,7 В, скорости напряжения 0,5 В/с периоде капания ртути из капилляра 5—6 с, задержке 2,8—4 с по схеме прибора «дифференциальная 1—3».

При использовании полярографа переменного тока с периодом капания ртути из капилляра 2—3 с полярографирование проводят в оптимальных условиях.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю олова (X_1) в процентах при фотометрическом методе определения вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_1 \cdot V \cdot 100}{V_1 \cdot m},$$

где m_1 — масса олова, найденная по градуировочному графику, г;
 V — объем исходного раствора, см³;
 V_1 — объем аликвотной части раствора, см³;
 m — масса навески свинца, г.

4.2. Массовую долю олова (X_2) в процентах при полярографическом методе определения вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{h \cdot c \cdot V}{H \cdot m \cdot 1000} \cdot 100,$$

где h — высота волны раствора анализируемой пробы, мм;
 c — концентрация олова в растворе с известным содержанием;
 V — объем раствора анализируемой пробы, см³;
 m — масса навески в аликвотной части раствора, г;
 H — высота волны раствора с известным содержанием олова, мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

| Массовая доля олова, % | Абсолютные допускаемые расхождения, % |
|------------------------|---------------------------------------|
| От 0,0002 до 0,0005 | 0,00015 |
| Св. 0,0005 » 0,001 | 0,0003 |
| » 0,001 » 0,002 | 0,0004 |
| » 0,002 » 0,005 | 0,0007 |
| » 0,005 » 0,01 | 0,001 |
| » 0,01 » 0,015 | 0,0015 |
| » 0,015 » 0,03 | 0,003 |
| » 0,03 » 0,05 | 0,005 |
| » 0,05 » 0,07 | 0,007 |
| » 0,07 » 0,1 | 0,01 |
| » 0,1 » 0,2 | 0,015 |

Изменение № 2 ГОСТ 20580.6—80 Свинец. Методы определения олова

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.07.90 № 2203

Дата введения 01.01.91

Под наименованием стандарта заменить код: ОКСТУ 1725 на ОКСТУ 1709.
Пункт 1.1 после слова «анализа» дополнить словами: «и требования безопасности».

Пункт 1.2 исключить.

Пункт 2.1. Заменить слова: «5 и 50 %-ные растворы» на «растворы с массовой концентрацией 50 г/дм³ и 500 г/дм³»; «1 %-ный раствор» на «раствор с массовой концентрацией 10 г/дм³»; «по ГОСТ 5850—72, 1 %-ный раствор» на «по ТУ 6—09—5360—87, раствор с массовой концентрацией 10 г/дм³»; «0,03 %-ный раствор» на «по ТУ 6—09—05—289—78, раствор с массовой концентрацией 0,3 г/дм³»; «0,5 %-ный раствор» на «раствор с массовой концентрацией 5 г/дм³».

Раствор А. Заменить значение: 0,1 г на 0,100 г;

пятый абзац дополнить ссылкой: «по ГОСТ 22867—77»;

заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 2.2.1. Таблица 1. Графа «Масса навески свинца, г». Заменить значения: 1,0 на 1,000 (2 раза); 0,2 на 0,200 (2 раза);

заменить слова: «50 %-ного раствора винной кислоты» на «раствора винной кислоты с массовой концентрацией 500 г/дм³»; «5 %-ного раствора винной кислоты» на «раствора винной кислоты с массовой концентрацией 50 г/дм³»;

заменить значение: 50 мл на 50 см³.

Пункт 2.2.2. Первый абзац. Заменить слова: «5 %-ного раствора винной кислоты» на «раствора винной кислоты с массовой концентрацией 50 г/дм³».

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Полярнограф осциллографический или полярнограф переменного тока любого типа»;

заменить слова: «10 %-ный раствор» на «раствор с массовой концентрацией 10 г/дм³»; «5 %-ный раствор» на «раствор с массовой концентрацией 50 г/дм³»; «0,5 %-ный раствор» на «раствор с массовой концентрацией 5 г/дм³»; «Раствор олова» на «Стандартный раствор олова»; «Растворы с известным содержанием олова» на «Градуировочные растворы»; «Растворы с известным содержанием» на «Градуировочные растворы» «в литре» на «в 1 дм³».

Раствор олова. Заменить значение: 0,1 г на 0,100 г.

Пункт 3.2. Первый абзац. Заменить значения: 2—4 г на 2,000—4,000 г;

пятый абзац. Заменить слово: «гидроокисей» на «гидроксидов»;

седьмой абзац. Заменить слова: «За 5 мин до полярнографирования» на «За 5 мин до полярнографирования на осциллографическом полярнографе».

Пункт 4.2. Экспликация. Заменить слова: «в растворе с известным содержанием» на «в градуировочном растворе, мг/дм³»; «раствора с известным содержанием олова» на «олова в градуировочном растворе».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений и результатов анализа не должны превышать значений, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

| Массовая доля олова, % | Допускаемые расхождения параллельных определений, % | Допускаемые расхождения результатов анализа, % |
|----------------------------|---|--|
| От 0,0002 до 0,0005 включ. | 0,0001 | 0,0001 |
| Св. 0,0005 » 0,0010 » | 0,0003 | 0,0004 |
| » 0,0010 » 0,0020 » | 0,0004 | 0,0005 |
| » 0,0020 » 0,0050 » | 0,0006 | 0,0008 |
| » 0,0050 » 0,0100 » | 0,0010 | 0,0013 |
| » 0,010 » 0,015 » | 0,001 | 0,002 |
| » 0,015 » 0,030 » | 0,003 | 0,004 |
| » 0,030 » 0,050 » | 0,005 | 0,006 |
| » 0,050 » 0,100 » | 0,008 | 0,010 |
| » 0,10 » 0,20 » | 0,01 | 0,02 |