

ПРОФИЛЬ ДЛЯ БАНДАЖНЫХ КОЛЕЦ

Сортамент

Section of tread rings. Dimensions

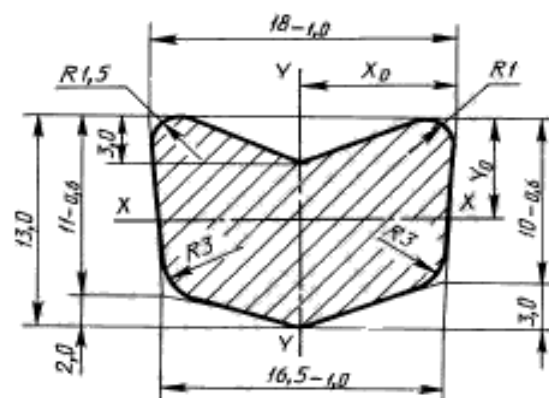
ГОСТ
5267.10—90

ОКП 09 3300

Дата введения **01.07.91**

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для бандажных колец.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины							
		I_x	I_y	W_x		W_y		x_0	y_0
				Низ	Верх	Левая	Правая		
см ⁴		см ³				см			
1,71	1,35	0,157	0,415	0,237	0,244	0,463	0,463	0,90	0,64

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины.

3. Скручивание профиля не допускается.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1763
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.10—78
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ